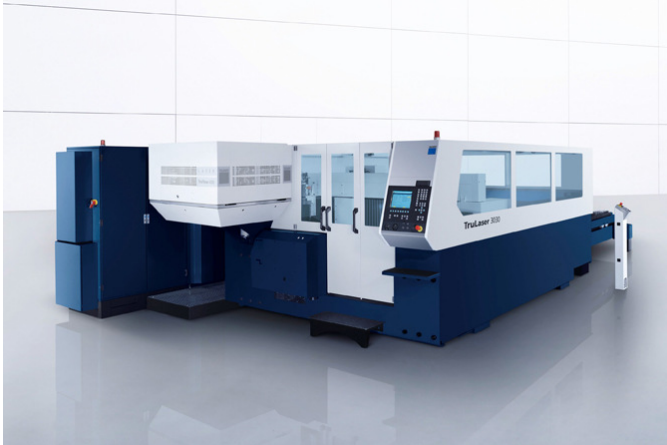


Leistungsübersicht



Technische Ausstattung

TRUMPF TruLaser 5040 (6kW)

TRUMPF TruLaser 3030 (4 kW)

Schneidbare Materialien und Dicken

Baustahl (z.B. S235/St37, S355/St52, S690, DC01, DD11, Hardox, Riffelblech, Tränenblech)	0,5 – 25 mm
Edelstahl (oxidfreie Schnittkante) (z.B. 1.4301, 1.4571, 1.4404, Oberfläche 3C/2A oder K240)	0,5 – 25 mm
Aluminium (oxidfreie Schnittkante)	0,5 – 15 mm
Schneidbereich (maximale Bauteilabmessung)	X = 4.000 mm Y = 2.000 mm
Oberflächen	gebeizt/gefettet verzundert Mikrozunder foliert verzinkt blank
Sonderanwendungen, weitere Materialien	Auf Anfrage

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot! Senden Sie uns einfach Ihre Unterlagen per Email an: info@wagner-metalltechnik.de