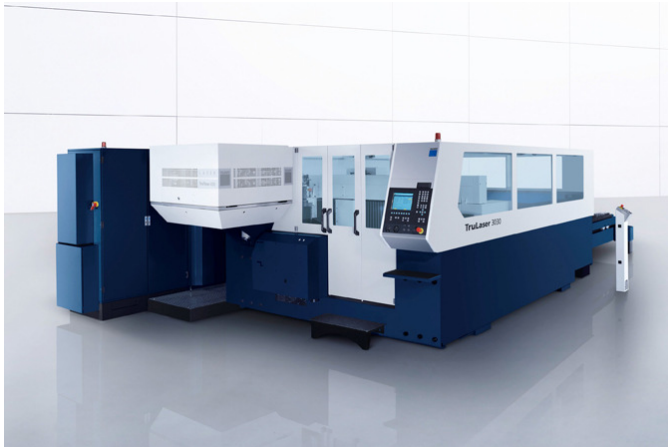


## Leistungsübersicht



### Technische Ausstattung

TRUMPF TruLaser 5040 (6kW)

TRUMPF TruLaser 3030 (4 kW)

## Schneidbare Materialien und Dicken

<b>Baustahl</b> (z.B. S235/St37, S355/St52, S690, DC01, DD11, Hardox, Riffelblech, Tränenblech)	0,5 – 25 mm
<b>Edelstahl</b> (oxidfreie Schnittkante) (z.B. 1.4301, 1.4571, 1.4404, Oberfläche 3C/2A oder K240)	0,5 – 25 mm
<b>Aluminium</b> (oxidfreie Schnittkante)	0,5 – 15 mm
<b>Schneidbereich</b> (maximale Bauteilabmessung)	X = 4.000 mm Y = 2.000 mm
<b>Oberflächen</b>	gebeizt/gefettet verzundert Mikrozunder foliert verzinkt blank
<b>Sonderanwendungen, weitere Materialien</b>	Auf Anfrage

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot! Senden Sie uns einfach Ihre Unterlagen per Email an: [info@wagner-metalltechnik.de](mailto:info@wagner-metalltechnik.de)